

## EWD on Tank (Электронный слив конденсат)

Компрессор Atlas Copco G11-10FF состоит из компрессорного элемента, электродвигателя, который полностью закрыт и принудительно охлаждается системой охлаждения, а также систем регулирования и контроля. Специальный звукоизолирующий корпус полностью закрывает компрессор, а также смонтированный внутри шкаф электроавтоматики с микропроцессорным модулем Elektronikon. В качестве опции возможна установка рефрижераторного осушителя, магистральных фильтров, а также установка компрессора на ресивер.



### Технические характеристики

|                                          |                   |
|------------------------------------------|-------------------|
| Габариты, д/ш/в:                         | 1533 / 699 / 1729 |
| Вес, кг:                                 | 257               |
| Мощность двигателя, кВт:                 | 11                |
| Производительность, м <sup>3</sup> /мин: | 1,45              |
| Максимальное давление, Бар:              | 9,75              |
| Габариты, д/ш/в:                         | 1235 / 700 / 1085 |
| Вес, кг:                                 | 257               |
| Мощность двигателя, кВт:                 | 11                |
| Производительность, м <sup>3</sup> /мин: | 1,72              |
| Максимальное давление, Бар:              | 10                |

### В базовую комплектацию входит

Винтовой компрессорный элемент □ Atlas Copco G11 Электродвигатель, класс защиты IP55 Стартовая звезда - треугольник " Система управления Масляный радиатор Встроенный ресивер 270л

### В полную комплектацию дополнительно входит

Встроенный рефрижераторный осушитель ID Концевой доохладитель

Срок поставки

**Стоимость с НДС**

---

**Дополнительная информация**

---

---

ООО "СТРОЙТЕХНИКА" официальный дилер Atlas Copco Russia  
Отделение строительной техники и навесного оборудования

Телефон: 8 (800) 700-85-33  
E-mail: [info@atlas-stt.ru](mailto:info@atlas-stt.ru)  
<http://atlas-stt.ru>