

Гидроножницы Atlas Copco CC 250

Простая и надежная конструкция ножниц CC 250 делает их не только чрезвычайно лёгкими, но также очень крепкими. Это идеальное навесное оборудование для мини-экскаваторов, которым легко управлять. Ножницы Атлас Копко серии CC – чрезвычайно эффективное оборудование нового поколения, способное обеспечить высокую производительность. Они могут использоваться для любого типа работ по разборке: от демонтажа и реконструкции элементов интерьера до промышленных работ с тяжелой нагрузкой и резки стальных профилей. Челюсти для резки и изнашиваемые части можно быстро и без труда заменить на месте.



Все модели этой серии способны обеспечить высокую производительность при максимальных нагрузках и рассчитаны на интенсивную эксплуатацию в течение длительного времени. Модульный принцип, на основе которого сконструированы гидравлические ножницы, позволяет использовать этот инструмент для различных задач, а возможность выбрать требуемый ремонтный комплект помогает сократить до минимума расходы на техническое обслуживание.

Технические характеристики

Класс машины-носителя, т:	2.5-5
Рабочий вес, кг:	320
Макс. ширина раскрытия челюстей, мм:	380
Глубина захвата, мм:	220
Длина лезвий, мм:	90
Усилие на острие зубьев, т:	40
Рабочее давление, бар:	300
Расход масла, л/мин:	50-90
Цикл закрывания челюстей, сек:	2.4
Цикл открывания челюстей, сек:	2.8
Макс. рабочее давление, ращение (бар):	170
Расход масла, вращение, л/мин:	10

Применение гидрожниц CC250

Модели гидрожниц	☐	СС U (общего назначения)	СС S (резка металла)
Армированный бетон	☐	☐	
Первичная разборка	Массивный фундамент	+	-
Вторичный разлом	Сборные конструкции Пол	+	-
Отделение арматурной стали	Балки Опоры Стойки	-	-
Неармированный бетон	☐	☐	
Первичная разборка	Легкий фундамент Основания	+	-
Элементы стен	Элементы стен	+	-
Вторичный разлом	Гипс Плиты	+	-
Стальные конструкции	☐	☐	
Резка стальных профилей	Двойной Т-образный профиль П-образный профиль L-образный профиль	-	+
Резка стальных балок	Двойной Т-образный профиль П-образный профиль L-образный профиль	-	+
Резка арматуры	Трубы	-	+
Работы по разборке, не требующие больших нагрузок	☐	☐	
Легкие строения	Газобетон	+	-
Кладка	Кирпичная кладка Природный камень	+	-
Балки	Балки	+	-

Внутренняя реконструкция	Деревянные конструкции	+	-
	Планки		

Преимущества гидножниц СС

В стандартной комплектации имеется гидравлический механизм поворота на 360°. Клапаны ускорения сокращают рабочий цикл, обеспечивая тем самым экономию топлива. Как одинарные, так и двойные челюсти монтируются в крепкий корпус, гарантирующий максимальную стабильность при высоких нагрузках. Большой объем материала при каждом захвате – функция, которая экономит время и делает ножницы более универсальными. Предлагаемая в качестве опции система автоматической смазки повышает производительность, обеспечивая постоянную смазку оборудования. Не требуется время для смазки вручную. Два мощных гидравлических цилиндра обеспечивают высокое усилие в течение всего цикла закрывания челюсти. Благодаря модульной конструкции ножниц СС челюсти можно легко заменить в соответствии с выполняемыми задачами: модель челюстей с индексом U - общего назначения; модель челюстей с индексом S - для резки металла; модель с индексом В в форме короба, только для ножниц СС 3300 (работы по демонтажу с легкой и средней нагрузкой, промышленные работы по разборке с тяжелой нагрузкой, послойная резка железобетона). Высокое усилие на острие зубьев, даже когда челюсть почти закрыта. Это позволяет выполнить разборку конструкций с меньшим количеством операций.

Принцип действия навесных гидножниц

Гидножницы СС 250 в действии

Срок поставки _____

Стоимость с НДС _____

Дополнительная информация _____