Оборудование фирмы Atlas Copco

Выходной патрубок 10" под шланг WEDA 10

Самый мощный погружной дренажный насос компании Атлас Копко в серии Веда WEDA 100 с трехфазным асинхронным электродвигателем с короткозамкнутым ротором с классом изоляции F +155°C, IEC85 и мощностью 54 кВт. Предназначен для перекачивания больших объемов загрязненных жидкостей при осушении, строительстве и обслуживании дамб, плотин, шлюзов, ГЭС, водосбросов и так далее. На данный момент доступен всего один вариант данного насоса со средним напором высотой 43 метра и производительностью 16200 литров жидкости в минуту. Прочный металлический диффузор с отверстиями диаметром 12 мм не пропустят прохождению крупных частиц в насос, поэтому Вы можете быть уверены в сохранности насоса, опуская его даже в мутную воду с необследованным дном. На насос доступны такие опции как цинковые аноды, поплавковый выключатель и внешний пускатель Y/D или DOL.

Технические характеристики

Max.напор, м:	43
Производительность:	
л/мин:	16200
м³/ч:	972
Номинальная входная мощность, кВт:	54
Макс. потребляемая мощность, кВт:	65
Напряжение, В:	400
Масса, кг:	510
Ток, А:	100
Максимальный размер перекачиваемых твердых частиц, мм:	12
Выходной патрубок, мм/дюйм:	250/10"
Максимальная глубина погружения, м:	20
Габариты (ВхШхДиам),мм:	1412x650x600

Техническое исполнение насоса WEDA D 100

Варианты исполнения	WEDA 100N Средний напор
Электродвигатель	Трехфазный асинхронный электродвигатель с короткозамкнутым ротором с классом изоляции F +155°C, IEC85
Защита двигателя	Тепловое реле на каждой обмотке (+130 °C)
Электрический кабель	Маслостойкий и износостойкий резиновый кабель типа HO7RN-F
для трехфазного двигателя	4 x 25 мм², 20 метров
дополнительный провод	2 x 1,5 мм², 21 метр
Уплотнение вала	Первичное уплотнение: многослойное из карбида вольфрама и кремния Вторичное уплотнение: многослойное из углекерамики Возможна поставка как в наборе, так и по отдельности
Подшипники	Верхний - однорядный шарикоподшипник с зазором C3 Нижний - двухрядный шарикоподшипник с зазором C3
Материалы:	
Литые детали	Алюминий
Наружный корпус	Оцинкованная сталь
Вал	Нержавеющая сталь
Крепления	Нержавеющая сталь
Рабочее колесо	Легированный хромом белый чугун, Rc55
Изнашиваемые детали	Натуральная резина
Выходные патрубки, соединения	10" под шланг 10" под резьбу (стандартную, BSP, NPT)

Условия эксплуатации погружного насоса WEDA D 100

Перекачивание жидкостей с примесью в тяжелых условиях. Максимальная глубина погружения насоса в воду 20 м. Максимальная температура перекачиваемой жидкости +40 °C. Максимальная плотность перекачиваемой жидкости 1,100 кг/м³. pH перекачиваемой жидкости 5-8.

Преимущества погружного насоса Атлас Копко WEDA D 100

Надежная конструкция. Малый вес и удобство эксплуатации. Износостойкая рабочая камера из хромосодержащей стали и резины. Регулируемые изнашивающиеся детали. Набор уплотнений для легкого и быстрого обслуживания. Простая установка.

Опции погружного насоса Atlas Copco WEDA D 100

Поплавковый выключатель. Цинковое покрытие. Внешний пускатель Y/D или DOL.

График рабочих характеристик насоса WEDA-D 100N

Срок поставки _____

Стоимость с НДС _____

Дополнительная информация _____

ООО "СТРОЙТЕХНИКА" официальный дилер Atlas Copco Russia
Отделение строительной техники и навесного оборудования

Телефон: 8 (800) 700-85-33
E-mail: info@atlas-stt.ru
http://atlas-stt.ru