Оборудование фирмы Atlas Copco

Компрессор Atlas Copco XRYS 527 Cd на дорожном шасси с выдачей ПТС для передвижения по дорогам общего пользования

Дизельный компрессор Atlas Copco XRYS 527 Cd производства завода Wuxi, Китай с двигателем Caterpillar C15 и двухступенчатым винтовым компрессорным элементом. Система контроля подачи воздуха DrillAirXpert для обеспечения оптимальных рабочих параметров подачи воздуха, предотвращает избежать производство лишнего воздуха, который может случайным образом повредить стенки скважин. Производительность 32 м³/мин и рабочее давление 35 бар. Сжатый воздух выводится при помощи одного двухдюймового патрубка. Топливный бак ёмкостью 975 литров дает возможность работать на протяжении 15 часов непрерывно и без дополнительной заправки. Данный компрессор сконструирован специально для тяжелых работ по бурению, что означает использование в условиях повышенной запыленности, переменных нагрузок, частых перемещений. Высокое давление и производительность, большая скорость и глубина бурения в твердых породах. Прочный всепогодный шумопоглащающий корпус из оцинкованной стали смонтирован на прочном основании с пазами для вилочного погрузчика. На корпусе смонтированы специальные проушины для крюков подъемных кранов. Компрессорная станция поставляется на салазках для установки на неподготовленную поверхность или на дорожном шасси с ПТС и дорожным сигнальным оборудованием (фары и отражатели). Огромный выбор дополнительных опций, таких как система спутникового слежения и контроля на расстоянии, предпусковой подогрев двигателя для обеспечения запуска двигателя при температуре в 25 градусов мороза и так далее.

Снят с производства

Технические характеристики

Компрессор Atlas Copco XRYS 527 Cd:	
Число ступеней сжатия:	2 шт
Рабочее избыточное давление:	35 бар
Производительность (по ISO 1217 ed.3 1996):	32,0 м³/мин
Емкость масляной системы компрессора:	82 л

Емкость ресивера:	143 л
Вынос масла менее:	3 мг/м³
Выходной патрубок диаметром 2”:	1 шт
Температура сжатого воздуха на выходе:	100°C
Уровень звукового давления (LP), согласно EPA на 7 метрах:	н.д.
Уровень звуковой мощности (LW), согласно 2000/14/EC:	106 дБ(А)
Длина на шасси (с поднятым дышлом) x Ширина x Высота на шасси:	6614 (5369) x 2251 x 2506 мм
Длина без шасси x Ширина x Высота без шасси (на салазках):	4563 x 2251 x 2265 мм
Вес рабочий на шасси:	7450 кг
Вес рабочий без шасси (на салазках):	6800 кг
Двигатель:	
Марка:	Caterpillar C 15
Охлаждение:	жидкостное
Число цилиндров:	6
Диаметр цилиндра:	137 мм
Ход поршня:	171 мм
Рабочий объем:	15,2 л
Мощность на нормальной скорости двигателя:	403 кВт
Скорость вращения вала двигателя нормальная и максимальная:	1800 об/мин
Скорость вращения вала двигателя на холостом ходу:	1300 об/мин
Коэффициент загрузки:	100%
Емкость масляной системы:	60 л.
Емкость охлаждающей системы двигателя:	52 л.
Емкость топливных баков:	975 л
Расход топлива с опцией FuelXpert:	
Расход топлива, кг/час – на 100% мощности:	81,16
Расход топлива, кг/час – на 75% мощности:	64,88
Расход топлива, кг/час – на 50% мощности:	55,56
Расход топлива, кг/час – на 25% мощности:	49,44
Расход топлива, кг/час – на холостом ходу:	38,16

Условия эксплуатации Atlas Copco XRYS 527

Минимальное рабочее давление 22 бар. Максимальное давление в ресивере (компрессор не загружен, выходной клапан закрыт) 37 бар. Максимальная рабочая температура окружающей среды + 50°C. Минимальная температура гарантированного запуска -10°C (без системы холодного старта). Минимальная температура гарантированного запуска с системой холодного старта -25°C. Максимальная высота эксплуатации над уровнем моря 3000 м.

Преимущества и особенности

Винтовые компрессорные элементы Atlas Copco обеспечивают ресурс до 40 тысяч моточасов до замены подшипников. Двигатели Caterpillar - надежные, экономичные, неприхотливые и имеют, возможно, лучшую сервисную поддержку в России. Высочайшая эффективность компрессора и двигателя обеспечивают минимальный расход топлива. Дисплей панели управления отображает полную информацию о работе систем компрессора на русском языке. Конструкция компрессора обеспечивает легкий доступ ко всем узлам и большой набор дополнительных опций. Предварительная оцинковка и порошковая окраска предотвращают ржавчину, сохраняя послепродажную стоимость. Стандартная гарантия составляет 2 года или 5 лет при заключении сервисного контракта. В комплект поставки включен сервис-набор на первые 50 моточасов. Компрессор поставляется с заряженными аккумуляторами, заправленным маслами и хладагентом, полностью готовым к эксплуатации.

Сертификаты, справки и документация

LLOYD,S ISO 9001, ISO14001 – сертификаты контроля качества и экологичности производства. Соответствие стандартам по содержанию выхлопных газов 2004/26/EU Level IIIA и EPA TIER III. Outdoor noise derective OND 2006 - соответствие стандарту по шуму для стран ЕС (с 1 Января 2006 года). Сертификат Соответствия по системе ГОСТ Р. Инструкция по эксплуатации на компрессор и на двигатель на русском языке. Каталог запасных частей.

Срок поставки

Стоимость с НДС

Дополнительная информация

ООО "СТРОЙТЕХНИКА" официальный дилер Atlas Copco Russia
Отделение строительной техники и навесного оборудования

Телефон: 8 (800) 700-85-33
E-mail: info@atlas-stt.ru
http://atlas-stt.ru