

Дизельный компрессор XAHS450 CUD

Дизельный компрессор Атлас Копко XAHS 450 с давлением 12 бар и производительностью 12,2 м³/мин выбирают как буровики для бурения на взрыв или добычу, так и профессиональные компании по абразивоструйной очистке. И это благодаря легкому ручному изменению давления для выполнения конкретной задачи. Отдельного внимания заслуживают работы по задувке кабельной продукции, где, как и в абразивоструйной очистке очень важны параметры давления и качество подаваемого воздуха, которые достигаются правильным выбором опций.



Мобильность – это одна из основных черт всех компрессоров Атлас Копко, шасси с ПТС или ПСМ, исполнение без шасси или на опорах/салазках тому доказательство. Компрессоры оснащаются дизельными двигателями Cummins и демонстрируют отличные рабочие характеристики.

Технические характеристики

Рабочее давление (избыточное), бар:	12
Производительность по ISO 1217 ed. 1996, м³/мин:	12,2
Количество ступеней сжатия, шт.:	1
Емкость масляной системы компрессора, литр:	26,5
Вынос масла на 100% мощности, мг/м³:	менее 5
Количество постов 3/4" дюйма, шт.:	3
Количество постов большого диаметра, шт.:	1x1,5"
Максимальная наружная температура ***, °C:	+50
Двигатель:	
Дизельный двигатель:	Cummins
Модель:	6BTAА5.9-C180
Нормы по выхлопу:	Tier II
Число цилиндров, шт.:	6
Мощность, кВт:	132

Число оборотов максимум, об/мин:	2400
Число оборотов минимум, об/мин:	1500
Система охлаждения:	тип Жидк.
Емкость системы охлаждения, литр:	26
Емкость масляной системы, литр:	16,3
Емкость топливного бака, литр:	175

Габариты и вес:

Длина с нерегулируемым дышлом, мм:	3947
Ширина на шасси, мм:	1716
Высота на шасси, мм:	1791
Длина без шасси, мм:	2755
Ширина без шасси, мм:	1391
Высота на опорах (салазках), мм:	1608
Высота без шасси, мм:	1258
Вес рабочий с шасси, кг:	1800
Вес рабочий без шасси, кг:	1600
Транспортные габариты на шасси (с поднятым дышлом), мм:	3600(3300)x1700x1753(2100)
Транспортные габариты без шасси, мм:	2900x1400x1800

Особенности и преимущества компрессора

Низкие эксплуатационные расходы

Более 80 % процентов эксплуатационных затрат составляют расходы на дизельное топливо. Топливная экономичность и увеличенные интервалы обслуживания обеспечивают низкие эксплуатационные расходы и быструю окупаемость инвестиций.

Удобство сервисного обслуживания ☐ ☐

Боковые панели корпуса откидываются вверх, ☐ открывая удобный доступ для обслуживания. Сервисные интервалы 500 моточасов или 1 раз в год.

Различные варианты исполнения

- ☐ Для максимальной мобильности компрессоры поставляются в комплектации на шасси для удобной буксировки за транспортными средствами.
- Компрессоры без шасси оснащаются опорами или устанавливаются на салазки.

Охладитель-влагоотделитель (опции подготовки воздуха)

Оснащение компрессора охладителем-влагоотделителем позволяет получить более качественный воздух,

который требуется для эффективной работы пневмоинструмента, абразивоструйного и покрасочного оборудования.

Слив конденсата происходит автоматически и не требует большого внимания. Обводной клапан защитит охладитель от замерзания при минусовых температурах окружающей среды.

☐☐ Система «зимний пакет» - уверенный запуск в зимний период

Для гарантированного запуска компрессора при низкой температуре ☐

используется система «зимний пакет»: термостат на контуре компрессорного масла, ☐

синтетическое компрессорное и моторное масло, аккумуляторная батарея увеличенной емкости, ☐

усиленный корпус маслосепаратора.

Срок поставки _____

Стоимость с НДС _____

Дополнительная информация _____