Оборудование фирмы Atlas Copco

Компрессор Atlas Copco XAHS 347 Cd на платформе для установки его в машину либо на подготовленную площадку

Дизельный компрессор Atlas Copco XAHS 347 Cd с двигетелем Caterpillar C7 мощностью 186 кВт который через гибкий вал приводит в движение винтовой маслонаполненный компрессорный элемент Airtec. Установка сконструирована на прочном основании в металлическом оцинкованном корпусе который защищает от механических повреждений и негативного влияния неблагоприятных погодных условий. Сжатый воздух поступает к потребителю через один 2” выходной патрубок. В стандартную комплектацию входит двойной ящик для инструмента. По заказу, компрессор поставляется на салазках, которые позволяют устанавливать компрессор на любые поверхности, даже не подготовленные под наклоном до 15 градусов. Для перемещения по дорогам России, под заказ устанавливаются дорожные шасси с ПТС для регистрации в органах ГИБДД. Топливный бак емкостью 398 литра расходуется за 12 часов. Управление компрессором осуществляется при помощи электронной системы управления. Вся информация выводится на двухстрочный жидко кристаллический дисплей.

Технические характеристики

Компрессор Atlas Copco XAHS 347:	
Рабочее давление (избыточное), бар:	12
Производительность по ISO 1217 ed. 3. 1996, м3/мин:	20,5
Количество ступеней сжатия, шт.:	1
Емкость масляной системы компрессора, литр:	52
Расход компрессорного масла на 100% мощности, менее, г/час:	3,69
Мощность шума по 2000/14 ЕС, дБ(А):	100
Шумовое давление по ISO 2151 на 7 метрах, дБ(А):	72
Количество постов 2 дюйма, шт.:	1
Максимальная наружная температура, °С:	+45

Двигатель:

Дизельный двигатель:	CAT
Модель:	C 7
Нормы по выхлопу:	Tier III
Число цилиндров, шт.:	6
Мощность, кВт:	186
Число оборотов максимум, об/мин:	2000
Число оборотов минимум, об/мин:	1300
Расход топлива:	
на 100% мощности, кг/час:	38,8
на холостом ходу, кг/час:	18,3
Система охлаждения, тип:	Жидк.
Емкость системы охлаждения, литр:	49
Емкость масляной системы, литр:	26
Емкость топливного бака, литр:	293
Габариты и вес:	
Длина с регулируемым дышлом, мм:	5508
Длина с нерегулируемым дышлом, мм:	5074
Ширина x Высота на шасси, мм:	1988 x 2094
Длина x Ширина x Высота без шасси, мм:	3350 x 1575 x 1514
Вес рабочий с шасси, кг:	3400

Преимущества и особенности Atlas Copco XAHS

Высокое качество и надежность

Компрессор оснащен одноступенчатым винтовым маслозаполненным компрессорным элементом Atlas Copco, винты которого уравновешены, что обеспечивает низкий уровень шума и вибрации. Винтовой элемент обеспечивает постоянную производительность в течение всего срока службы. Отсутствие впускных и выпускных клапанов способствует повышению надежности работы. Дизельный двигатель Caterpillar с электронной системой впрыска топлива оснащен турбонаддувом с регулируемой производительностью и интеркуллером.

Удобство сервисного обслуживания

Боковые панели корпуса откидываются вверх, открывая удобный доступ для обслуживания. Сервисные интервалы 500 моточасов или 1 раз в год.

Различные варианты исполнения :На шасси/без шасси

Для максимальной мобильности компрессоры могут поставляться в комплектации на шасси для удобной буксировки за транспортными средствами.

Компрессоры без шасси оснащаются опорами или устанавливаются на салазки.

Охладитель-влагоотделитель (опции подготовки воздуха)

Оснащение компрессора охладителем-влагоотделителем позволяет получить более качественный воздух,

который требуется для эффективной работы пневмоинструмента, абразивоструйного и покрасочного оборудования.

Слив конденсата происходит автоматически и не требует большого внимания.

Обводной клапан защитит охладитель от замерзания при минусовых температурах окружающей среды.

Система «зимний пакет» - уверенный запуск в зимний период

Для гарантированного запуска компрессора при низкой температуре

используется система «зимний пакет»: термостат на контуре компрессорного масла,

синтетическое компрессорное и моторное масло, аккумуляторная батарея увеличенной емкости,

усиленный корпус маслосепаратора.

Системы регулирования и контроля

Рабочие параметры компрессора и сообщения об ошибках удобно отслеживать благодаря простой панели управления. Компрессор оборудован автоматической системой непрерывного регулирования производительности, которая реагирует на изменения потребления сжатого воздуха увеличением или снижением оборотов двигателя,
что снижает затраты мощности двигателя и расход топлива.

Срок поставки

Стоимость с НДС

Дополнительная информация