Оборудование фирмы Atlas Copco

Компрессор Atlas Copco XAS 137 Kd COM3 на дорожном шасси без выдачи ПТС для перемещения компрессора по объекту

Снят с производства.

Компрессор Atlas Copco XAS 137 Kd с дизельным двигателем Kubota V3307 мощностью 71 кВт и пневматическим элементом Airtec. Установка сконструирована на прочном основании, позволяющем устанавливать ее в кузов грузовых автомобилей. Ударопрочный полиэтиленовый корпус оберегает узлы установки от механических повреждений и плохой погоды, а так же глушит шум от работающего двигателя. Уровень шума на расстоянии 7 метров составляет 70 дБ. Это соответствует городским нормам России. Топливный бак емкостью 130 литров, позволяет работать автономно в течение 8 часов. Чтобы перемещать компрессор по дорогам России, можно заказать его на дорожном шасси с ПТС. Мощности XAS 137 хватит для работы одного любого отбойного молотка или перфоратора, например шахтного перфоратора BBD 46WS-6. Или трех инструментов с суммарным потреблением сжатого воздуха 108 л/с. Нормы по выхлопу COM3 соответствуют мировым стандартам Tier 3/Stage 3a, которые приняты в европейских странах, США и Индия.

Технические характеристики

Компрессор Atlas Copco XAS 137 Kd:	
Рабочее давление (избыточное), бар:	7
Производительность по ISO 1217 ed. 3. 1996 (при включенном генераторе), м3/мин:	8,3
Количество ступеней сжатия, шт.:	1
Емкость масляной системы компрессора, литр:	13
Вынос масла на 100% мощности, г/час:	2,25
Мощность шума по 2000/14 ЕС, дБ(А):	98
Шумовое давление по ISO 2151 на 7 метрах, дБ(А):	71
Количество постов 3/4 дюйма, шт.:	3
Двигатель:	
Дизельный двигатель:	Kubota

Модель:	V3307
Нормы по выхлопу:	COM3
Число цилиндров, шт.:	4
Мощность, кВт:	71
Число оборотов максимум, об/мин:	2400
Число оборотов минимум, об/мин:	1700
Расход топлива:	
- на максимальной мощности, кг/ч:	11,8
- на холостом ходу, кг/ч:	6,2
Система охлаждения, тип:	жидк.
Емкость системы охлаждения, литр:	13,5
Емкость масляной системы, литр:	11
Емкость топливного бака, литр:	130
Габариты с шасси (ДхШхВ):	4397x1677x1479
Габариты без шасси (ДхШхВ):	2642x1107x1190
Вес рабочий с шасси, кг:	1450

Условия эксплуатации

Минимальное давление в ресивере 4 бар. Максимальное давление в ресивере 8,5 бар. Максимальная рабочая температура окружающей среды + 50°C. Минимальная температура гарантированного запуска -10°C (без системы "зимний пакет"). Минимальная температура гарантированного запуска с системой "зимний пакет" -20°C (поставляется по заказу). Минимальная рабочая температура окружающей среды -30°C. Максимальная высота эксплуатации над уровнем моря 3000 м.

Преимущества

Винтовые компрессорные элементы Atlas Copco обеспечивают ресурс до 40 тысяч моточасов до замены подшипников. Высочайшая эффективность компрессора и двигателя обеспечивают минимальный расход топлива. Конструкция компрессора обеспечивает легкий доступ ко всем узлам и большой набор дополнительных опций. Прицепные компрессоры могут быть зарегистрированы в ГИБДД и беспрепятственно перевозиться по автодорогам. Предварительная оцинковка и порошковая окраска предотвращают ржавчину, сохраняя послепродажную стоимость. Стандартная гарантия составляет 1 год или 5 лет при заключении сервисного контракта. Низкий уровень шума позволяет не нарушать санитарные нормы принятые в РФ.

Сертификаты, справки и документация

LLOYD,S ISO 9001, ISO14001 – сертификаты контроля качества и экологичности производства. Соответствие стандартам по содержанию выхлопных газов 2004/26/EU Level II и EPA Tier II. Outdoor noise derective OND 2006 - соответствие стандарту по шуму для стран ЕС (с 1 Января 2006 года).

Сертификат Соответствия по системе ГОСТ Р. Инструкция по эксплуатации на компрессор и на двигатель на русском языке. Каталог запасных частей.

Срок поставки

Стоимость с НДС

Дополнительная информация

ООО "СТРОЙТЕХНИКА" официальный дилер Atlas Copco Russia
Отделение строительной техники и навесного оборудования

Телефон: 8 (800) 700-85-33
E-mail: info@atlas-stt.ru
http://atlas-stt.ru