Оборудование фирмы Atlas Copco

Дизельный компрессор Atlas Copco XAS 48 с генератором

Универсальный строительный компрессор для выполнения самых разных задач. К нему могут подключаться два отбойных молотка, один бетонолом, он может использоваться как питание пескоструйного, покрасочного и пневмоподающего оборудования, а также другого пневматического инструмента.

Также компрессор оснащен генератором мощностью 6,5 кВА с напряжением 230 В или 400 В с тремя розетками для подключения оборудования, инструментов или бытовых приборов. Генератор и компрессор могут работать параллельно.

На шасси компрессора имеется одобрение типа транспортного средства с выдачей ПТС для буксировки по дорогам общего пользования. Вес компрессора меньше 750 кг и не требует категории «Е». Доступен вариант без колес, на опорах/салазках.

Технические характеристики

Компрессор Atlas Copco XAS 48:	Показатель
Рабочее давление (избыточное), бар:	7
Производительность по ISO 1217 ed. 3. 1996, м3/мин:	2,5
Количество ступеней сжатия, шт.:	1
Мощность генератора, кВА:	6,5
Емкость масляной системы компрессора, литр:	5,5
Вынос масла на 100% мощности, мг/час:	
Количество постов s дюйма, шт.:	3
Количество постов большого диаметра, шт.:	-
Максимальная наружная температура, °C:	50
Двигатель:	
Дизельный двигатель,:	Kubota
Модель,:	V1505
Нормы по выхлопу,:	Tier III

Число цилиндров, шт.:	3
Мощность, кВт:	26,5
Число оборотов максимум, об/мин:	3000
Число оборотов минимум, об/мин:	2000
Система охлаждения, тип:	Жидк.
Емкость масляной системы, литр:	3,6
Емкость топливного бака, литр:	60
Габариты и вес:	
A - Длина с регулируемым дышлом (транспортная), мм:	2240
B - Ширина на шасси, мм:	1345
C - Высота на шасси, мм:	1400
X - Длина без шасси, мм:	1940
Y - Ширина без шасси, мм:	1160
Высота без шасси, мм:	1050
Вес рабочий с шасси, кг:	440
Вес рабочий□без шасси, кг:	500

Особенности XAS 48 с генератором

Двигатель и винтовой элемент соединены без использования муфт и ремней, что обеспечивает высокую надежность. Малые габаритные размеры позволяют перевозить компрессор в Газели, устанавливая его поперек кузова. Система охлаждения усовершенствована, что значительно снижает риск перегрева. Удельный расход топлива снижен на 12% благодаря новой запатентованной винтовой паре. На металлическое основание нанесено тройное антикоррозийное покрытие для надежной защиты и сохранения привлекательного вида. Ударопрочный и легкий полиэтиленовый кожух. Все компрессоры на шасси можно буксировать за любым автомобилем без прав категорий BE/CE, так как их вес меньше 750 кг. Время регламентного обслуживания сократилось в 2 раза благодаря удобной организации слива масел двигателя и компрессора, а также внешнему маслосепаратору. Минимальный вынос компрессорного масла позволяет не доливать его между обслуживаниями. (Обслуживание производится 1 раз в 2 года или через 1000 моточасов).

Срок поставки

Стоимость с НДС

Дополнительная информация