Оборудование фирмы Atlas Copco

# Контейнерный дизель-генератор QAC 1100 - TWINPOWER

Установка представляет собой два генератора мощностью по 500 кВА размещенные в одном двадцатифутовом контейнере с автоматизированной системой управления.

Благодаря уникальной схеме, разработанной технологами Atlas Copco, мы получаем возможность сэкономить до 20% стоимости генератора, по сравнению с генератором QAC 1000

Такое решение позволяет работать как одному генератору в отдельности, так и двум в параллель, поставляя мощность в 1000 кВА. Таким образом, достигается существенное снижение расхода топлива и других эксплуатационных расходов на объектах где потребление электричества изменяется в широких пределах. Так же это позволяет избежать преждевременного выхода из строя дизельных двигателей при длительной эксплуатации с низкой загрузкой.

**Двигатели**

Два 6-цилиндровых дизельных двигателя с турбонаддувом и жидкостным охлаждением. Электронная система управления оборотами двигателя обеспечивающая наименьшее отклонение по частоте. Предварительные топливные фильтры с влагосепараторами, воздушные фильтры двухступенчатой очистки с вакуумными индикаторами запыленности, топливные фильтры тонкой очистки, масляные фильтры, обеспечивают надежность и долговечность.

**Генераторы**

Два синхронных бесщеточных трехфазных генератора переменного тока производства WEG . Роторы и статоры с системой AREP и классом изоляции H, помещенные в корпус со степенью защиты IP23. Допустимая перегрузка: 300% в течение 20 секунд.

**Контейнер**

Двигатель и генератор размещены в шумопоглощающим 20-футовом контейнере с герметичным основанием, согласно стандарту ISO. Два встроенных соединенных между собой топливных бака суммарной емкостью 1640 литров рассчитаны на 8,3 часа непрерывной работы без дозаправки при 100% нагрузке.

**Панель управления**

Панель управления Qc4002 для эксплуатации дизель-генератора в автоматическом режиме с возможностью синхронизации и параллельной работы с другими ДГУ и сетью, а также контроля уровня топлива, температуры охлаждающей жидкости и давления масла, а также линейных и фазных напряжений, линейных и фазных токов, мощности в кВт, кВА, кВтч, кВАр, коэффициента мощности, скорости вращения, наработки в моточасах и периодов регламентного обслуживания. Силовые розетки

для подключения подогрева охлаждающей жидкости, зарядного устройства аккумуляторов и внутреннего освещения контейнера.

**Вспомогательное оборудование**

Устройство подогрева охлаждающей жидкости. Устройство подзарядки аккумуляторной батареи. Выключатель аккумулятора. Герметичный поддон, предотвращающий пролив рабочих жидкостей при проведении ТО.Реле утечки на землю.

**Резервный (LTP)**

Limited Time Power (согласно ISO 8528-1) означает, что электростанция способна работать на номинальной резервной мощности (с переменной нагрузкой) максимально 500 часов в год, но не более 300 часов непрерывно. Перегрузки не допускаются.

**Основной (PRP)**

Prime Power (согласно ISO 8528-1) означает, что электростанция способна работать на номинальной основной мощности (с переменной нагрузкой) неограниченное число часов в год (с перерывами на регламентное техобслуживание). Средняя мощность за 24 часа не должна превышать 80% от номинала.

## Технические характеристики

| | |
|---|---|
| **Основные характеристики:** | |
| Напряжение: | 400 В |
| Мощность при постоянной нагрузке (PRP) при 50 Гц: | 1000 кВА / 800 кВт |
| Мощность при резервной нагрузке (LTP) при 50 Гц: | 1062 кВА / 850 кВт |
| Коэффициент мощности: | 0,8 |
| Номинальный ток при постоянной нагрузке: | 1443 А |
| **Способность мгновенного приема нагрузки:** | |
| в соответствии с ISO 8528-5: | 1993 |
| □: | 560 кВт |
| Емкость топливного бака: | 1640 л. |
| Топливная автономность при максимальной загрузке: | 8 часов |
| Уровень звукового давления на расстоянии 7 метров: | 73 дБА |
| **Расход топлива:** | |
| 0% мощности: | 20,9 кг/час |
| 50% мощности: | 87,9 кг/час |
| 75% мощности: | 125,0 кг/час |
| 100% мощности: | 174,8 кг/час |
| Удельное потребление топлива при 100% загрузке: | 0,218 кг/кВт ч |
| Двигатели: | Scania |
| Модель: | DC13 072A ref.02-14 |

| | |
|---|---|
| Число цилиндров: | 6 |
| Мощность: | 428 |
| Подача воздуха в камеру сгорания: | турбонаддув |
| Рабочий объем двигателя Управления скоростью вращения Система впрыска топлива: | 12,7 л. электронное прямой впрыск |
| Охлаждение Емкость масляной системы: | Жидкостное 39 л. |
| Емкость системы охлаждения: | 45 л. |
| Обороты двигателя: | 1500 об/мин |
| Расход масла двигателя: | 0,592 л/час |
| **Генератор:** | |
| Модель: | WEG AG10-280MI40AI |
| Степень защиты: | IP23 |
| Класс изоляции обмоток статора: | H (высший) |
| Класс изоляции обмоток ротора: | H (высший) |
| **Габаритные размеры и вес:** | |
| Длина: | 6060 мм |
| Ширина: | 2500 мм |
| Высота: | 2600 мм |
| Вес сухой/рабочий: | 10410 кг / 11964 кг |
| **Условия эксплуатации:** | |
| Максимальная рабочая температура окружающей среды: | + 50°C |
| Минимальная температура гарантированного запуска с системой "зимний пакет": | - 25°C |
| Максимальная высота эксплуатации над уровнем моря: | 5000 м |

## Дизель-генератор оборудован

Дизельными четырехтактными шестицилиндровыми двигателями SCANIA DC13 072A; Синхронными бесщеточными генераторомиперменного тока WEG AG10 315, допускающим 300%-ную перегрузку по току в течение 20 секунд; Системой водяного охлаждения с мощным осевым вентилятором; Системой фильтрации топлива с предварительным влагоотделением; Автоматическим регулятором напряжения по 3-м фазам с точностью регулировки ± 1 %; Электронным регулятором скорости вращения (частоты) с точностью регулировки ± 0,25 %; Встроенными запирающимися топливными баками соединенными между собой внутри емкостью 820 литров каждый, топливные горловины выведены наружу; Разъемоми для подключения к внешнему топливному баку; Дренажным масляным шлангом и дренажным шлангом для охлаждающей жидкости; Системой шумоглушения, обеспечивающей уровень шума 74 дБА на расстоянии 7 метров при 75% нагрузке; Системой "холодного" пуска; Электрическим подогревателем охлаждающей жидкости; Устройством зарядки аккумуляторных батарей; Системами защиты по высокой температуре охлаждающей жидкости, низкому давлению масла, высокой скорости вращения и

падению напряжения; Герметичной рамой с салазками и пазами под вилочный погрузчик.

**Срок поставки**

**Стоимость с НДС**

**Дополнительная информация**